

DESCRIPTION ET UTILISATION

Le ruban à joint Hi-Flex EPDM T-325 de Lexcan est un composé réticulé de caoutchouc synthétique et d'adhésif fabriqué sous la forme d'un ruban à peler et à coller. Le ruban est muni d'un film antiadhésif de polyéthylène transparent et est offert en largeurs de 76 mm (3 po) et de 152 mm (6 po).

En tant qu'élément du système de scellement des joints Lex-Seam™, le ruban à joint T-325 est utilisé conjointement avec l'apprêt adhésif Hi-Flex EPDM PA-100 ou le ruban à joint Hi-Flex EPDM SA-747 pour raccorder les extrémités et les chevauchements latéraux de la membrane EPDM. Lorsqu'appliqué correctement, le ruban à joint T-325 forme un joint permanent étanche et imperméable à la vapeur d'eau.

MISE EN GARDE : Le scellement approprié des joints des membranes EPDM est un processus en plusieurs étapes qui comprend différents matériaux. Veuillez consulter les spécifications et les dessins de Lexcan pour les instructions et les exigences complètes relatives au scellement des joints.

CARACTÉRISTIQUE ET AVANTAGES

- **Épaisseur constante de l'adhésif** — Contrairement à un adhésif liquide, l'utilisation du ruban à joint T-325 garantit l'application d'une épaisseur constante d'adhésif sur toute la longueur du joint.
- **Adhérence supérieure** — Le système LexSeam, qui comprend le ruban à joint Lexcan T-325, est jusqu'à 100 % plus résistant en ce qui concerne la résistance de décollage et la résistance aux déchirures que les joints scellés uniquement avec un adhésif et jusqu'à 32 % plus résistant que les autres systèmes de ruban adhésif offerts sur le marché.
- **Facile à appliquer** — Le film antiadhésif de polyéthylène transparent permet à l'installateur d'aligner le ruban le long du bord de la membrane ou de la ligne tracée à la craie. L'application est rapide et efficace.
- **Performance fiable** — Lexcan utilise des rubans à joint pour ses systèmes de membrane EPDM pour toiture depuis que l'entreprise a inventé les membranes de toiture EPDM au début des années 1960. Des milliers de kilomètres du système LexSeam continuent de performer parfaitement année après année.

DONNÉES TECHNIQUES

Propriétés physiques	
Base :	Caoutchouc synthétique
Couleur:	Noir
Épaisseur:	0,76 mm (0,30 po)
Dimension du rouleau:	30,4 m (100 pi) de longueur
Durée limite d'entreposage:	1 an
Emballage:	3 po - 4 rouleaux par boîte 6 po - 2 rouleaux par boîte
Poids	12 kg (26 lb) par boîte



MISE EN GARDE ET LIMITES

- Le ruban à joint T-325 perdra sa résistance d'adhésivité initiale par temps froid (il retrouve son adhérence lorsque les températures augmentent). Le ruban à joint doit être entreposé à des températures supérieures à 15 °C (60 °F) avant son application.
- L'entreposage prolongé à des températures supérieures à 32 °C (90 °F) réduira la durée limite de stockage du produit.
- Conserver le produit au sec et à l'abri de la lumière directe du soleil avant l'utilisation.
- Éviter tout contact prolongé avec la peau. En cas d'irritation cutanée, rincer la région touchée avec de l'eau et du savon.
- De la condensation peut se former sur les apprêts ou les adhésifs fraîchement appliqués si la température ambiante est près du point de rosée. Pour garantir une meilleure adhérence, l'application d'apprêt, d'adhésif ou de ruban à joint doit être interrompue s'il y a formation de condensation. Dès que la condensation cesse de se former, il est possible de poursuivre l'application. Appliquer une nouvelle couche mince d'adhésif sur les surfaces enduites préalablement avant de poursuivre.

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

Lexcan accepte l'utilisation de différentes méthodes de scellement des joints. Les avantages de ces différentes méthodes sont brièvement expliqués ci-dessous.

Méthode d'application privilégiée

Cette méthode est la plus efficace pour s'assurer qu'une largeur appropriée de ruban à joint se prolonge au-delà du bord du joint. NOTE : Le ruban à joint T-325 doit être utilisé conjointement avec l'apprêt adhésif Hi-Flex EPDM PA-100 ou l'adhésif à joint Hi-Flex EPDM SA-747. Consulter l'étape 4 au verso.

suite page 2

HI-FLEX EPDM

Ruban à joint T-325

LEXCAN

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION (suite)

1. Superposer les membranes EPDM à raccorder à la distance minimale requise. Pour le ruban à joint T-325 de 76 mm (3 po) de largeur, la distance minimale de chevauchement est de 76 mm (3 po). Pour le ruban à joint T-325 de 152 mm (6 po) de largeur, la distance minimale de chevauchement est de 152 mm (6 po).
2. Rabattre la membrane supérieure d'environ 60 cm (2 pi) vers l'arrière afin d'exposer la partie inférieure sur laquelle sera appliqué le ruban à joint.
3. Veiller à ce que les surfaces sur lesquelles sera installé le ruban à joint soient nettoyées et libres de poussières, de saleté, de graisses et d'huiles.
4. Appliquer l'apprêt adhésif Hi-Flex EPDM PA-100 ou l'adhésif à joint Hi-Flex EPDM SA-747.
5. Dérouler environ 1 m (3 pi) de ruban à joint T-325. Aligner le ruban avec le bord extérieur de la membrane EPDM supérieure repliée en s'assurant que le ruban dépasse d'environ 3 mm (1/8 po). En exerçant une pression manuelle, appuyer fermement sur le ruban pour le coller contre la partie inférieure de la membrane. Continuer sur toute la longueur du joint en chevauchant les extrémités des rouleaux de ruban à joint d'au moins 25 mm (1 po) lorsque nécessaire.
6. Sans retirer le film antiadhésif de polyéthylène transparent, exercer une pression avec un rouleau à main en acier sur le sens de la longueur de la surface supérieure du ruban à joint pour éliminer toutes les bulles d'air.
7. Déplier la membrane EPDM supérieure et la laisser tomber soigneusement par-dessus la membrane inférieure, et ce, sans plis ni rides.
8. Retirer le film antiadhésif de polyéthylène transparent du ruban à joint en le tirant par le bord du joint.
9. À l'aide d'un rouleau à main en acier, presser fermement sur le ruban, dans le sens de la largeur, pour éliminer toutes les bulles d'air.
10. Veiller à ce que le bord du ruban à joint se prolonge au-delà du bord du joint sur toute sa longueur.
11. Appliquer le scellant pour chevauchement Hi-Flex EPDM et ou le rouleau pour solins Hi-Flex EPDM LexFlash II conformément aux spécifications et aux instructions de Lexcan.
2. À l'aide d'une craie, marquer la membrane inférieure à une distance d'environ 3 mm (18 po) du bord de la membrane supérieure. Rabattre la membrane supérieure afin d'exposer la partie inférieure sur laquelle sera appliqué le ruban à joint.
3. Veiller à ce que les surfaces sur lesquelles sera installé le ruban à joint soient nettoyées et libres de poussières, de saleté, de graisses et d'huiles.
4. Appliquer l'apprêt adhésif Hi-Flex EPDM PA-100 ou l'adhésif à joint Hi-Flex EPDM SA-747.
5. Dérouler environ 1 m (3 pi) de ruban à joint T-325. Aligner le bord du ruban à la marque faite à la craie sur la membrane inférieure. Presser manuellement le ruban sur la membrane. Continuer sur toute la longueur du joint en faisant chevaucher les extrémités du rouleau de ruban à joint d'au moins 25 mm (1 po) lorsque nécessaire.
6. Sans retirer le film antiadhésif de polyéthylène transparent, exercer une pression avec un rouleau à main en acier sur le sens de la longueur de la surface supérieure du ruban à joint pour éliminer toutes les bulles d'air.
7. Déplier la membrane EPDM supérieure et la laisser tomber soigneusement par-dessus la membrane inférieure sans plis ni rides.
8. Retirer le film antiadhésif de polyéthylène transparent du ruban à joint en le tirant par le bord du joint.
9. À l'aide d'un rouleau à main en acier, presser fermement sur le ruban, dans le sens de la largeur, pour éliminer toutes les bulles d'air.
10. Veiller à ce que le bord du ruban à joint se prolonge au-delà du bord du joint sur toute sa longueur.
11. Appliquer le scellant pour chevauchement Hi-Flex EPDM et/ou le rouleau pour solins Hi-Flex EPDM LexFlash II conformément aux spécifications et aux instructions de Lexcan.

Méthode d'application alternative

1. Superposer les membranes EPDM à raccorder à la distance minimale requise. Pour le ruban à joint T-325 de 76 mm (3 po) de largeur, la distance minimale de chevauchement est de 76 mm (3 po). Pour le ruban à joint T-325 de 152 mm (6 po) de largeur, la distance minimale de chevauchement est de 152 mm (6 po).

SYSTÈME DE TOITURE MONOCOUCHE LEXCAN

lexcan.com

Ontario & Ouest du Canada
1.800.268.2889



Québec & Canada Atlantique
1.800.363.2307