

**Évent pré-moulé ultra robuste
à base élargie****DESCRIPTION ET UTILISATION**

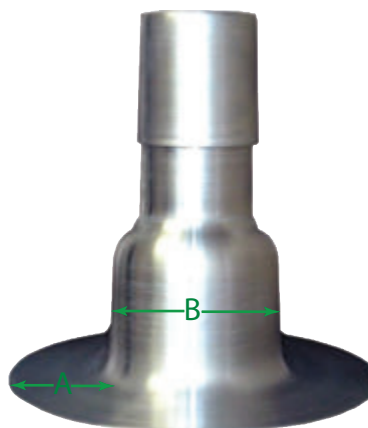
- Évent étanche préfabriqué.
- Conçu pour sceller les tuyaux d'évent aux membranes de toiture.
- Compatible avec les toitures multicouches, de bitume modifié et monoplis.

DONNÉES TECHNIQUES

DIMENSIONS	
Base de métal:	0,081" (2,1 mm) aluminium ou cuivre
Capuchon	0,051" (1,3 mm) aluminium ou cuivre
(A) Largeur de bride de la base (toutes dimensions.):	4" (100 mm)
(B) Largeur de la partie élargie:	7" (178 mm)

Valeur ajoutée - Isolation facultative	
Matériel:	Mousse de polyéthylène à alvéoles fermées ou polyuréthane
Épaisseur:	0,5" (12 mm)
Valeur-R:	2,0 min
Température de service:	-40°C à 104°C
Absorption d'eau:	1,0% max. au volume

Dimension nominale du tuyau	Hauteur des solins	Diamètre intérieur	Numéro de modèle de la base	Numéro de modèle du capuchon
4"	12" (300 mm)	5 5/8"	VHB412	SC4-4 SC4-3 EC4-4 EC4-3

**CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES**

- **Action télescopique** - Les événements de deux pièces tiennent compte de la dilatation thermique et de la contraction ou de la déflexion entre la plateforme du toit et le tuyau d'évent, sans compromettre le joint.
- **Évent sans soudure** - Les bases et les capuchons sont fabriqués à partir d'une seule pièce de métal tourné. Il n'y a aucun joint de soudure qui peut fendre ou couler.
- **Base élargie** - S'adapte à des raccords de tuyaux de modèles anciens particulièrement larges, situés au-dessus de la plateforme du toit.
- **Bride de solin large** - Garantit l'adhérence et le scellement à la membrane du toit.
- **Ajustable** - S'adapte aux tuyaux d'évent courts ou longs.
- **Sans plomb** - Les produits Flash-Tite^{MC} éliminent les problèmes de contact avec le plomb.
- **Valeur ajoutée d'isolation facultative** - L'isolation des tuyaux d'évent élimine le risque de condensation dans la toiture, particulièrement dans les climats nordiques.

Visitez notre chaîne de vidéos: <https://vimeo.com/channels/lexcorfr>

PRODUITS DE BÂTIMENTS COMMERCIAUX

Ontario & Ouest du Canada
1.800.268.2889



Québec & Est du Canada
1.800.363.2307

FLASH-TITE

Évent pré-moulé ultra robuste à base élargie

LEXCOR

INSTALLATION

1. Prolongez la membrane principale du toit ou les couches de base jusqu'au tuyau d'évent et ajustez en serrant le plus possible. Appliquez un scellant compatible avec la membrane, à la saillie, pour sceller l'emboîture.
2. Vérifiez pour voir si le tuyau d'évent atteint la bonne hauteur au-dessus de la membrane du toit. Coupez le tuyau d'évent, la base de la couverture de la colonne ou utilisez un capuchon de prolongement au besoin.
3. Si vous isolez le tuyau d'évent, recouvrez-le de la gaine d'isolation, en l'insérant vers le bas de la membrane du toit.
4. Appliquez un adhésif compatible avec la membrane du toit, sur la face intérieure de la bride de base élargie pour tuyau d'évent.
5. Centrez la base de la colonne de l'évent pré-moulé (et l'isolant) et faites adhérer la base à la membrane du toit.
6. Placez la bride de base de la colonne de l'évent pré-moulé dans la membrane du toit, comme recommandé par le fabricant de la membrane, ou selon les directives de la NRCA ou du CRCA. Employez la bonne méthode afin de garantir un scellement étanche permanent.
7. Appliquez une bonne quantité de ciment plastique ou de mastic autour du bord supérieur du tuyau d'évent.
8. Glissez le capuchon vers le bas sur le tuyau d'évent, recouvrant la bride de la base sur au moins 1"(25 mm). Pressez fermement dans le ciment/mastic.

NOTE: Pour une meilleure adhérence avec les toitures à base bitumineuse (multicouche, bitume modifié, asphalte caoutchouté), traitez préalablement la bride avec un apprêt d'asphalte.

SPÉCIFICATION

Note de spécification: Supprimez les options inadéquates se trouvant entre crochets.

Les capuchons d'évent doivent être scellés au conduit avec des joints de conduit Flash-Tite^{MC}.

Les tuyaux d'évent doivent être rattachés à la membrane du toit par deux éléments: événement pré-moulé télescopique pour tuyau d'évent comportant une bride avec une base de 12"(305 mm) de hauteur et capuchon de 5"(127 mm). Les solins des événements pré-moulés de tuyau d'évent doivent être fabriqués à partir de métal tourné sans soudure [aluminium ou cuivre]. Les capuchons et les brides avec base doivent être assortis à la dimension du tuyau d'évent. Installez en respectant rigoureusement [les directives du fabricant de la membrane; NRCA; CRCA] et en suivant la bonne méthode de travail.

Facultatif: Les solins pour événements pré-moulés de tuyau d'évent doivent être dotés d'un isolant inséré en usine, constitué d'une couche de mousse de polyéthylène de 1/2"(13 mm) d'épaisseur, procurant un minimum de 2.0 de valeur-R.

PRODUIT ACCEPTÉ: Évent pré-moulé ultra robuste à base élargie pour tuyau d'évent Flash-Tite^{MC}, tel que fabriqué par Lexcor (www.lexcor.net, Tél: 1.800.268.2889). Installez en accordance selon les directives du manufacturier.

PRODUITS DE BÂTIMENTS COMMERCIAUX

Ontario & Ouest du Canada
1.800.268.2889



Québec & Est du Canada
1.800.363.2307