

FLASH-TITE**ÉVENT PRÉ-MOULÉ ULTRA ROBUSTE
À BASE ÉLARGIE****DESCRIPTION ET UTILISATION**

- Évén étanche préfabriqué.
- Conçu pour sceller les tuyaux d'évén aux membranes de toiture.
- Compatible avec les toitures multicouches, de bitume modifié et monoplis.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Action télescopique - Les événements de deux pièces tiennent compte de la dilatation thermique et de la contraction ou de la déflexion entre la plateforme du toit et le tuyau d'évén, sans compromettre le joint.

Évén sans soudure - Les bases et les capuchons sont fabriqués à partir d'une seule pièce de métal tourné. Il n'y a aucun joint de soudure qui peut fendre ou couler.

Base élargie - S'adapte à des raccords de tuyaux de modèles anciens particulièrement larges, situés au-dessus de la plateforme du toit.

Bride de solin large - Garantit l'adhérence et le scellement à la membrane du toit.

Ajustable - S'adapte aux tuyaux d'évén courts ou longs.

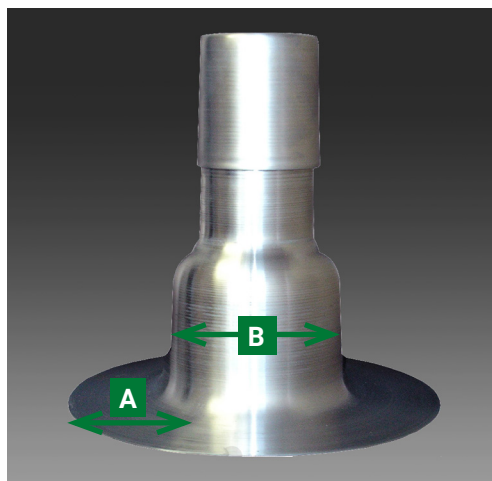
Sans plomb - Les produits FLASH-TITE éliminent les problèmes de contact avec le plomb.

Valeur ajoutée d'isolation facultative - L'isolation des tuyaux d'évén élimine le risque de condensation dans la toiture, particulièrement dans les climats nordiques.

DONNÉES TECHNIQUES

Construction générale	
Base de métal :	2,1 mm (0,081") aluminium ou cuivre
Métal du capuchon :	1,3 mm (0,051") aluminium ou cuivre
A	Largueur de la bride de la base : (toute dimensions)
	100 mm (4")
B	Largueur de la partie élargie :
	178 mm (7")

Valeur ajoutée - Isolation facultative	
Matériel :	Mousse de polyéthylène à alvéoles fermées ou polyuréthane
Épaisseur :	12 mm (0,5")
Valeur -R :	2,0 min
Température de service :	-40°C à 104°C
Absorption d'eau :	1,0% max. au volume



Dimension nominale du tuyau	Hauteur des solins	Diamètre intérieur	No. modèle de la base	No. modèle du capuchon
101,6 mm (4")	300 mm (12")	142,87 mm (5 5/8")	VHB412	SC4-4 SC4-3 EC4-4 EC4-3

INSTALLATION

1. Prolonger la membrane principale du toit ou les couches de base jusqu'au tuyau d'évén et ajuster en serrant le plus possible. Appliquer un scellant compatible avec la membrane, à la saillie, pour sceller l'emboîture.
2. Vérifier pour voir si le tuyau d'évén atteint la bonne hauteur au-dessus de la membrane du toit. Couper le tuyau d'évén, la base de la couverture de la colonne ou utiliser un capuchon de prolongement au besoin.
3. Si vous isolez le tuyau d'évén, recouvrir-le de la gaine d'isolation, en l'insérant vers le bas de la membrane du toit.
4. Appliquer un adhésif compatible avec la membrane du toit, sur la face intérieure de la bride de base élargie pour tuyau d'évén.
5. Centrer la base de la colonne de l'évén pré-moulé (et l'isolant) et faites adhérer la base à la membrane du toit.

**PRODUITS DE BÂTIMENTS COMMERCIAUX**

Ontario & Ouest du Canada 1.800.268.2889 / Québec & Canada Atlantique 1.800.363.2307

Distr. By/Par Lexsuco 2010 Corporation, 3275 Orlando Drive, Mississauga, ON, L4V 1C5

15082024

FLASH-TITE

ÉVÉNT PRÉ-MOULÉ ULTRA ROBUSTE À BASE ÉLARGIE

6. Placer la bride de base de la colonne de l'événement pré-moulé dans la membrane du toit, comme recommandé par le fabricant de la membrane, ou selon les directives de la NRCA ou du CRCA. Employer la bonne méthode afin de garantir un scellement étanche permanent.
7. Appliquer une bonne quantité de ciment plastique ou de mastic autour du bord supérieur du tuyau d'événement.
8. Glisser le capuchon vers le bas sur le tuyau d'événement, recouvrant la bride de la base sur au moins 25 mm (1"). Presser fermement dans le ciment/mastic.

Note : Pour une meilleure adhérence avec les toitures à base bitumineuse (multicouche, bitume modifié, asphalte caoutchouté), traiter préalablement la bride avec un apprêt d'asphalte.

SPÉCIFICATION

Note de spécification : Supprimer les options inadéquates se trouvant entre crochets.

Les capuchons d'événement doivent être scellés au conduit avec des joints de conduit FLASH-TITE.

Les tuyaux d'événement doivent être rattachés à la membrane du toit par deux éléments: événement pré-moulé télescopique pour tuyau d'événement comportant une bride avec une base de 305 mm (12") de hauteur et capuchon de 127 mm (5"). Les solins des événements pré-moulés de tuyau d'événement doivent être fabriqués à partir de métal tourné sans soudure [aluminium ou cuivre]. Les capuchons et les brides avec base doivent être assortis à la dimension du tuyau d'événement. Installer en respectant rigoureusement [les directives du fabricant de la membrane; NRCA; CRCA] et en suivant la bonne méthode de travail.

Optionnel : Les solins pour événements pré-moulés de tuyau d'événement doivent être dotés d'un isolant inséré en usine, constitué d'une couche de mousse de polyéthylène de 13 mm (½") d'épaisseur, procurant un minimum de 2.0 de valeur-R.

PRODUIT ACCEPTÉ: FLASH-TITE ÉVÉMENT PRÉMOULÉ ULTRA ROBUSTE À BASE ÉLARGIE, tel que fabriqué par Lexsuko Corporation (www.lexsucorporation.com) Tél : 800.268.2889, E-Mail: info@lexsucorp.com). Installer en accordance selon les directives du manufacturier.

GARANTIES

La garantie à vie de ce produit assure qu'il reste exempt de défauts de fabrication et qu'il remplit sa fonction prévue pendant toute la durée de vie du système de toiture.



PRODUITS DE BÂTIMENTS COMMERCIAUX

Ontario & Ouest du Canada 1.800.268.2889 / Québec & Canada Atlantique 1.800.363.2307

Distr. By/Par Lexsuko 2010 Corporation, 3275 Orlando Drive, Mississauga, ON, L4V 1C5